



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«ЛУКОЙЛ-ВОЛГОГРАДНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»**

НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

Одесская Федерация, 400029, г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55 тел. +7(8442)963-209; 963-024 факс +7(8442)963-458; 963-435

**ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л1500376**

**Топливо для реактивных двигателей ТС-1, высший сорт**

**ГОСТ 10227-86**

Продукт соответствует  
**ГОСТУ 10227-86** ЕАС  
**ПОДЛЕЖИТ ОТГРУЗКЕ**  
 Пред. заказчика №570  
 «15» 01 2015 г.

ТС № RU Д-РУ. АЯ02.В.00436  
 срок действия по 14.07.2019г.

Орган по сертификации продукции  
 «ЦСМВ», г. Москва



Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Метод испытания
1 Плотность при 20 °С, кг/м³		не менее 780	787,4	ГОСТ 3900
2 Фракционный состав:				ГОСТ Р ЕН ИСО 3405
а) температура начала перегонки, °С		не выше 150	148,3	
б) 10% отгоняется при температуре, °С	не выше 165	не выше 165	162,3	
в) 50% отгоняется при температуре, °С		не выше 195	179,3	
г) 90% отгоняется при температуре, °С	не выше 230	не выше 230	205,8	
д) 98% отгоняется при температуре, °С	не выше 250	не выше 250	218,4	
е) остаток от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
ж) потери от разгонки, %	не нормируется	не более 1,5	1,0	
3 Кинематическая вязкость, мм²/с, при температуре: -20°С		не менее 1,30	1,38	ГОСТ 33
- минус 20°С	не более 8	не более 8	3,03	
4 Низшая теплота сгорания, кДж/кг		не менее 43120	43263	ГОСТ 11065
5 Высота некопящего пламени, мм	не менее 25	не менее 25	25,5	ГОСТ 4338
6 Кислотность, мг КОН на 100 см³ топлива		не более 0,7	0,17	ГОСТ 5985 и п.4.2 настоящего стандарта
7 Иодное число, г йода на 100 г топлива		не более 2,5	0,25	ГОСТ 2070
8 Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 28	не выше 28	40	ГОСТ 6356
9 Температура начала кристаллизации, °С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 65	ГОСТ 5066 метод Б
10 Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С, концентрация осадка, мг на 100 см³ топлива		не более 1,5	4	ГОСТ 11802
11 Объемная доля ароматических углеводородов, %	не более 20	не более 20	13,5	ГОСТ Р 52063
12 Концентрация фактических смол, мг на 100 см³ топлива	не более 5	не более 5	3,0	ГОСТ 1567
13 Массовая доля общей серы, %	не более 0,20	не более 0,20	0,017	ГОСТ Р 51947
14 Массовая доля меркаптановой серы, %	не более 0,003	не более 0,003	0,0014	ГОСТ 17323
15 Массовая доля сероводорода		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16 Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч		выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321 и п.4.4 настоящего стандарта
17 Зольность, %		не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18 Содержание водорастворимых кислот и щелочей		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307 и п.4.9 настоящего стандарта
19 Содержание мыл нафтеновых кислот		отсутствие	отсутствие	ГОСТ 21103
20 Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 настоящего стандарта
21 Взаимодействие с водой, балл:				ГОСТ 27154
а) состояние поверхности раздела		не более 1	1	
б) состояние разделенных фаз		не более 1	1	
22 Удельная электрическая проводимость, пСм/м, без антистатической присадки	не более 10	не более 10	5,0	ГОСТ 25950
23 Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260°С:				ГОСТ Р 52954
а) перепад давления на фильтре, мм.рт.ст.	не более 25	не более 25	1	
б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений)	не более 3	не более 3	1	



**Дополнительные показатели качества**

Наименование показателя	Норма	Фактическое значение	Метод испытания
1 Фракционный состав, °С: конец кипения	не менее 215	224,4	ГОСТ Р 52954

Заключение:

Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», Приложение № 5, утвержденное Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 826 с изменением, утвержденным Решением Совета ЕЭК от 23.06.2014 № 43/16. Индивидуальная гарантия качества продукции требованиям настоящего стандарта. Гарантийный срок хранения продукции 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84.

Начальник смены центральной заводской лаборатории

16/01-15  
 оператор тов. Требакин А.Б.

Бурко Е.А.  
 «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»  
 г. Волгоград, ул. 40 лет ВЛКСМ, 55  
 ТР № 102340436  
 Подлинным сверено, копия верна.  
 Штамп № 380

