

## Технические характеристики стеклобандажных лент

Наименование показателей	Ед. изм.	Норма	
		ЛСБЭ-Ф(У)	ЛСБЭ-Н(У)
Массовая доля компонентов:			
- летучих веществ	%	$0,7 \div 2,0$	$0,7 \div 3,0$
- связующего	%	$24 \pm 2,0$	$24 \pm 2,5$
Массовая доля растворимых веществ связующего, не менее	%	90	90
Степень полимеризации связующего, не менее*	%	95	95
Разрушающее напряжение при растяжении, не менее	МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	720 (72)	720 (72)
* После выдержки в течение 6 часов при температуре: 160°С – для ленты ЛСБЭ-Ф(У) и 180°С – для ленты ЛСБЭ-Н(У)			