



Предприятие-изготовитель:
 Акционерное общество "Сызранский нефтеперерабатывающий завод"
 Российская Федерация, 446009, Самарская обл., г. Сызрань, ул. Астраханская, 1,
 e-mail: sekt@snpz.rosneft.ru, т/ф: 8(8464) 98-81-10
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008 № RU228738Q-U
 ПАСПОРТ № 5



Топливо для реактивных двигателей – РТ высший сорт
 по ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6



Техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и кастору» (Решение Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011г. № 826) с изменением от 23.06.2014
 ГОСТ 10227-86 с изменениями 1-6
 № 0251240201
 Декларация о соответствии № TC N RU Д - RU.AЮ96.В.00092. Срок действия по 26.05.2017
 Паспорт безопасности ПИБ № 05766586.02.29328 Срок действия до 29.10.2017

Партия № 5
 Резервуар № 82
 Масса НЕТТО: 3652,429 т
 Дата изготовления: 29.01.15
 Дата отбора проб: 29.01.15
 Дата проведения испытания: 29.01.15

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС летательных аппаратов с дозвуковой скоростью полета	Норма по ГОСТ 10227	Фактическое значение *
1. Плотность при 20°C, кг/м ³	ГОСТ 3900	-	не менее 775	<u>782,2</u>
2. Фракционный состав:	ГОСТ 2177			
а) температура начала перегонки, °C		-	не ниже 135 не выше 155	<u>151</u>
б) 10 % отгоняется при температуре, °C		не выше 175	не выше 175	<u>165</u>
в) 50 % отгоняется при температуре, °C		-	не выше 225	<u>180</u>
г) 90 % отгоняется при температуре, °C		не выше 270	не выше 270	<u>194</u>
д) 98 % отгоняется при температуре, °C		не выше 280	не выше 280	<u>202</u>
е) остаток от разгонки, %		не более 1,5	не более 1,5	<u>0,8</u>
ж) потери от разгонки, %		не более 1,5	не более 1,5	<u>0,2</u>
3. Кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт) при температуре: 20°C		-	не менее 1,25 (1,25)	<u>1,352</u>
минус 20°C		более 8**	не более 8	<u>2,457</u>
минус 40°C		более 16	-	<u>5,853</u>
4. Низшая теплота сгорания, кДж/кг	ГОСТ 11065	-	не менее 43120	<u>43311</u>
5. Высота некоптящего пламени, мм	ГОСТ 4338	не менее 25	не менее 25	<u>26,0</u>
6. Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива	ГОСТ 5985	-	не более 0,7	<u>0,14</u>
7. Йодное число, г йода на 100 г топлива	ГОСТ 2070	-	не более 0,5	<u>0,18</u>
8. Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °C	ГОСТ 6356	не ниже 28	не ниже 28	<u>39</u>
9. Температура начала кристаллизации, °C	ГОСТ 5085	не выше минус 60***	не выше - 55	<u>- 55</u>
10. Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C	ГОСТ 11802			
а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива		-	не более 6	<u>2,3</u>
б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива		-	не более 30	<u>14,4</u>
в) концентрация нерастворимых смол, мг на 100 см ³ топлива		-	не более 3	<u>0,9</u>
11. Объемная (массовая) доля ароматических углеводородов, %	ГОСТ Р 52063 (ГОСТ 6994)	не более 20 (22)	не более (22)	<u>(20,1)</u>
12. Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива	ГОСТ 1567	не более 4	не более 4	<u>1,8</u>
13. Массовая доля общей серы, %	ГОСТ Р 51947	не более 0,10	не более 0,10	<u>0,002</u>
14. Массовая доля меркаптановой серы, %	ГОСТ 17323	не более 0,003	не более 0,001	<u>отсутствует</u>
15. Массовая доля сероводорода	ГОСТ 17323	-	Отсутствие	<u>отсутствует</u>
16. Испытание на медной пластинке при 100°C в течение 3 часов	ГОСТ 6321	-	Выдерживает	<u>выдерживает</u>
17. Зольность, %	ГОСТ 1461	-	не более 0,003	<u>0,002</u>
18. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307	-	Отсутствие	<u>отсутствует</u>
19. Содержание механических примесей и воды	ГОСТ 10227 п.4.5	отсутствие	Отсутствие	<u>отсутствует</u>
20. Массовая доля нафталиновых углеводородов, %	ГОСТ 17749	-	не более 1,3	<u>0,2</u>
21. Люминометрическое число	ГОСТ 17750	-	не ниже 50	<u>55</u>

